Industrial Food

Nachhaltige HACCP-Bekleidungskonzepte für die

Lebensmittel-, Pharma- und Kosmetikindustrie.

KOLLEKTIONSÜBERSICHT

4066605069374

Bierbaum-Proenen. Seit 1788.

Von der **Erfüllung aller Normen der einzelnen HACCP-Risikoklassen** über eine **interessante Farbauswahl**, eine **sehr gute industrielle Waschbarkeit**, viele Individualisierungs- und Veredelungsmöglichkeiten bis hin zu einem **Größensystem, das jedem passt**, ist BP Industrial Food® ideal auf die Anforderungen des Alltags in der Lebensmittel-, Pharma-, Kosmetik- und Verpackungsindustrie abgestimmt.

BP Industrial Food® – mehr als nur ein HACCP-Konzept.

Die HACCP-Risikoklassen.

Es war die NASA, die maßgeblich zur Entwicklung des HACCP-Konzepts beitrug, um eine 100 % hygienisch hergestellte und verpackte weltraumgeeignete Astronautennahrung zu produzieren. Bereits 1971 hatte sich das HACCP-Konzept dann in der freien Wirtschaft etabliert und ist heute wichtige und gesetzliche Grundlage für die Herstellung und den Vertrieb in hygienisch sensiblen Bereichen. Natürlich ist auch die Berufskleidung der Mitarbeiter dieser Fertigungsbereiche ein Glied in der Kette der HACCP-Maßnahmen.

HACCP ist die Abkürzung für **H**azard **A**nalysis **C**ritical **C**ontrol **P**oint (Gefahrenanalyse kritischer Kontrollpunkte). Seit 2006 dürfen in der EU nur noch Lebensmittel gehandelt bzw. eingeführt werden, die die HACCP-Richtlinien erfüllen.

Mithilfe von HACCP wird der Prozess der Lebensmittelverarbeitung durchleuchtet und dokumentiert. Fehler, die zu einem Hygienerisiko führen, können so aufgedeckt und vermieden werden. Die sich daraus ergebenden Anforderungen an die Berufsbekleidung, deren Wiederaufbereitung und Aufbewahrung, sind in der DIN 10524 geregelt.

Als Hygiene-Bekleidungslösung, die für die Risikoklassen 1-3 nach der **Norm DIN 10524 zertifiziert** ist, stellt BP Industrial Food® für dein individuelles HACCP-Konzept einen elementaren Baustein dar.

Sie erfüllt die aus der Norm resultierenden Anforderungen an Konstruktion, Funktion und Gewebe. Für die Wiederaufbereitung im Waschprozess wurde die Kollektion auf ihre Waschseigenschaften nach ISO 15797 geprüft.

BP Industrial Food® erlaubt dir mit sechs attraktiven Farben die normkonforme Umsetzung deines firmenindividuellen Farbkonzeptes auch im HACCP-Produktionsprozess.

BP® hat für die in der Lebensmittelindustrie tätigen Menschen ein Bekleidungskonzept entwickelt, das sich durch ein Höchstmaß an Funktionalität, Komfort und Passformkompetenz für Sie & Ihn auszeichnet.

Mehr Sicherheit für die Lebensmittelindustrie.

	21	11	51	53	74	13
1 Klasse 1: geringe Anforderung an die Schutzfunktion der Arbeitskleidung	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2 Klasse 2: hohe Schutzfunktion der Arbeitskleidung erforderlich	✓	✓	✓			
3 Klasse 3: sehr hohe Schutzfunktion der Arbeitskleidung muss sichergestellt sein	✓	✓	✓			

Geringes Hygienerisiko: Umgang mit nicht leicht verderblichen Lebensmitteln oder Zutaten. Das Produkt wird vom Hersteller oder Verbraucher weiterverarbeitet oder gewaschen. Wechsel der Arbeitskleidung ist in der Regel wöchentlich, bei Verschmutzung kann ein früherer Wechsel notwendig sein.

Einsatz in der Pharma-, Kosmetik- oder Lebensmittelindustrie, z. B. Obst, Gemüse, Frischfisch, Mehl (Mahlen), Kräuter, Gewürze, verpackte Tiefkühlkost, Nudeln, Gläser, Dosen.

Hohes Hygienerisiko: Umgang mit unverpackten, leicht verderblichen Lebensmitteln oder Zutaten. Besonders, wenn Lebensmittel nicht weiterverarbeitet werden und Mikroorganismen sich darin oder daran weitervermehren können. Wechsel der Arbeitskleidung ist in der Regel täglich, bei Verschmutzung kann ein früherer Wechsel notwendig sein.

Einsatz in der Pharma-, Kosmetik- oder Lebensmittelindustrie, z. B. unverpackte Lebensmittel, Wurst, Käse, Salate, Torten, Erfrischungsgetränke, alkoholische Getränke, Süßwaren, Einsalzen/Räuchern, Fermentieren, Konservieren.

Höchstes Hygienerisiko: Umgang mit unverpackten, verzehrfähigen, sehr leicht verderblichen Lebensmitteln (die nicht mehr erhitzt werden). Wechsel der Arbeitskleidung täglich, bei Verschmutzung muss auch zwischendurch gewechselt werden.

Einsatz in der Pharma-, Kosmetik- oder Lebensmittelindustrie, z. B. Fisch, Tatar, Fertigsalate, gekühlte Fertiggerichte, Eis, Molkereiprodukte.

1670
BP® HACCP-Jacke
für Sie & Ihn
Größen 5x-XLs, XSn-3XLn, SI-2XLI
21: Größen XSx-XLs, XSn-4XLn, SI-3XLI
65% Polyester/ 35% Baumwolle, ca. 210 g/m²

1670-500-21 Weiß **Risikoklassen 1-3**
1670-500-11 Hellblau **Risikoklassen 1-3**
1670-500-51 Hellgrau **Risikoklassen 1-3**
1670-500-74 Mittelgrün **Risikoklasse 1**

1682
BP® HACCP-Arbeitsjacke
für Sie & Ihn
mit vielseitigen Taschenlösungen
Größen XSn-3XLn, SI-2XLI
65% Polyester/ 35% Baumwolle, ca. 245 g/m²

1682-558-21 Weiß **Risikoklassen 1-3**
1682-558-51 Hellgrau **Risikoklassen 1-3**
1682-558-53 Dunkelgrau **Risikoklasse 1**
1682-558-74 Mittelgrün **Risikoklasse 1**
1682-558-13 Königsblau **Risikoklasse 1**

1673
BP® HACCP-Mantel
für Sie & Ihn
Größen 5x-XLs, XSn-3XLn, SI-2XLI
21: Größen XSx-XLs, XSn-4XLn, SI-3XLI
51: Größen 5x-XLs, XSn-3XLn, SI-3XLI
65% Polyester/35% Baumwolle, ca. 210 g/m²

1673-500-21 Weiß **Risikoklassen 1-3**
1673-500-11 Hellblau **Risikoklassen 1-3**
1673-500-51 Hellgrau **Risikoklassen 1-3**
1673-500-53 Dunkelgrau **Risikoklasse 1**
1673-500-74 Mittelgrün **Risikoklasse 1**
1673-500-13 Königsblau **Risikoklasse 1**

1684
BP® HACCP-Steppjacke
für Sie & Ihn

1684-665-21 Weiß **Risikoklassen 1-3**

1685
BP® HACCP-Stephhose
für Sie & Ihn

1685-665-21 Weiß **Risikoklassen 1-3**

Alle Steppartikel:
Größen XSn-3XLn
Oberstoff: 67% Polyester/33% Baumwolle
Futter: 100% Polyester
Unterstoff: 50% Baumwolle/50% Polyester
ca. 500 g/m²

- ✓ **zertifiziert nach DIN 10524**
- ✓ **hochfrequenzverschweißtes Thermogewebe**
- ✓ **Gewebe mit wärmenden Eigenschaften**

1672
BP® HACCP-Hose
für Sie & Ihn
Größen 5x-XLs, XSn-3XLn, SI-2XLI
21: Größen XSx-XLs, XSn-4XLn, SI-3XLI
65% Polyester/ 35% Baumwolle, ca. 245 g/m²

1672-558-21 Weiß **Risikoklassen 1-3**
1672-558-11 Hellblau **Risikoklassen 1-3**
1672-558-51 Hellgrau **Risikoklassen 1-3**

1680
BP® HACCP-Arbeitshose
für Sie & Ihn
mit vielseitigen Taschenlösungen
Größen 5x-XLs, XSn-3XLn, SI-2XLI
21: Größen XSx-XLs, XSn-3XLn, SI-2XLI
65% Polyester/ 35% Baumwolle, ca. 245 g/m²

1680-558-21 Weiß **Risikoklassen 1-3**
1680-558-51 Hellgrau **Risikoklassen 1-3**
1680-558-53 Dunkelgrau **Risikoklasse 1**
1680-558-74 Mittelgrün **Risikoklasse 1**
1680-558-13 Königsblau **Risikoklasse 1**

1675
BP® HACCP-Latzhose
für Sie & Ihn
Größen 5x-XLs, XSn-3XLn, SI-2XLI
21: Größen XSx-XLs, XSn-4XLn, SI-3XLI
65% Polyester/ 35% Baumwolle, ca. 245 g/m²

1675-558-21 Weiß **Risikoklassen 1-3**
1675-558-51 Hellgrau **Risikoklassen 1-3**

1681
BP® HACCP-Arbeits-latzhose für Sie & Ihn
mit vielseitigen Taschenlösungen
Größen 5x-XLs, XSn-3XLn, SI-2XLI
21: Größen XSx-XLs, XSn-4XLn, SI-3XLI
65% Polyester/ 35% Baumwolle, ca. 245 g/m²

1681-558-21 Weiß **Risikoklassen 1-3**
1681-558-51 Hellgrau **Risikoklassen 1-3**
1681-558-53 Dunkelgrau **Risikoklasse 1**
1681-558-74 Mittelgrün **Risikoklasse 1**
1681-558-13 Königsblau **Risikoklasse 1**

Anklicken und erleben:
Alle BP® Artikel dieser Seite sind mit den Informationen im BP® Onlineshop verlinkt.

Die perfekte Ergänzung

1080
BP® Gürtel, 3er Pack
Größe 001 = 110 cm,
Größe 002 = 130 cm
100% Polyester
Industriewäsche-geeignet nach ISO 15797

1080-001-21 Weiß

1676
BP® HACCP-Overall
für Sie & Ihn
Größen 5x-XLs, XSn-3XLn, SI-2XLI
21: Größen XSx-XLs, XSn-4XLn, SI-3XLI
65% Polyester/ 35% Baumwolle, ca. 245 g/m²

1676-558-21 Weiß **Risikoklassen 1-3**
1676-558-51 Hellgrau **Risikoklassen 1-3**

www.bp-online.com

Die beste Qualität für mehr Nachhaltigkeit: Das treibt uns bei BP® an und macht uns jeden Tag besser.

Erfahre mehr über Nachhaltigkeit bei BP®.

Mehr über BP®: **www.bp-online.com**

Abonniere jetzt unseren BP® NEWSLETTER und erfahre mehr über uns, unsere Produktneuheiten und Verkaufsaktionen sowie besondere Online-Angebote.

Folge uns auf

6105-120-99

07/2024 © Bierbaum-Proenen GmbH & Co. KG · Domstraße 55-73 · 50668 Köln · Deutschland · All rights reserved.